

Generell

! Wichtig ist es, das Regal auf einem **planen Untergrund** aufzubauen! (Einige Schraubverbindungen werden erst zum Schluss festgezogen; bei sehr unebenen Böden könnten diese nicht mehr sauber greifen.)

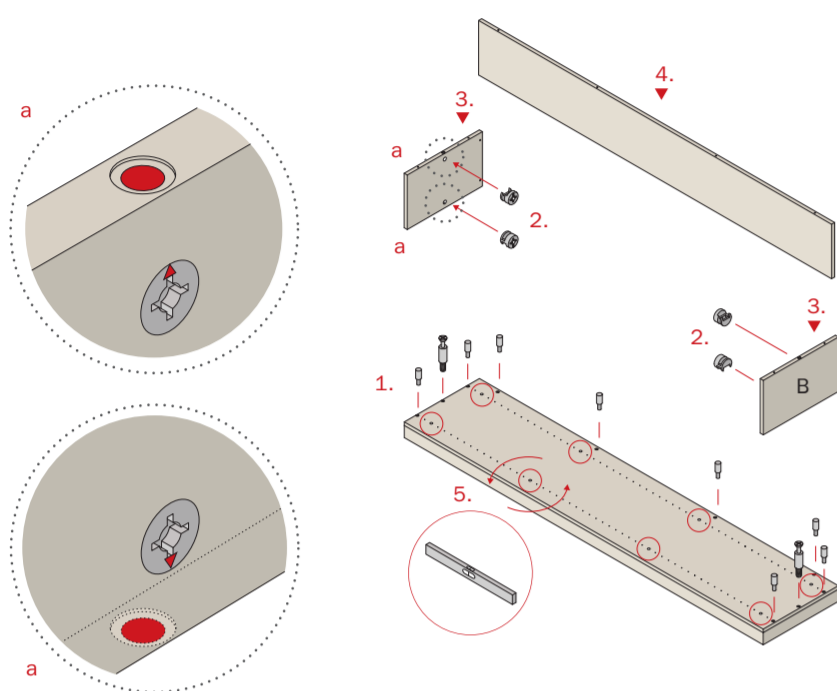
! Beim Sockel A müssen die **Bohrungen** für die Aufnahme der Rückwand nach **hinten** zeigen.

Generally

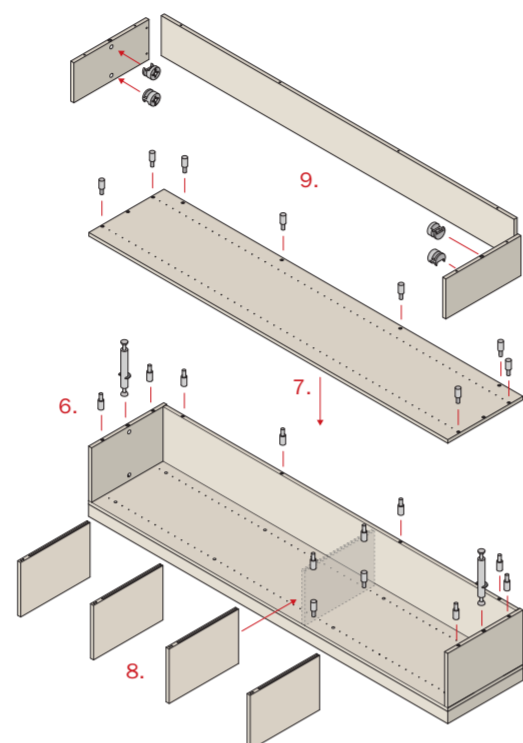
! It is important to set up the shelf on a **level floor!** (Some screw connections are only tightened at the end; on very uneven floor they may no longer grip properly).

! For base A, the **holes** for receiving the rear wall point to the **rear**.

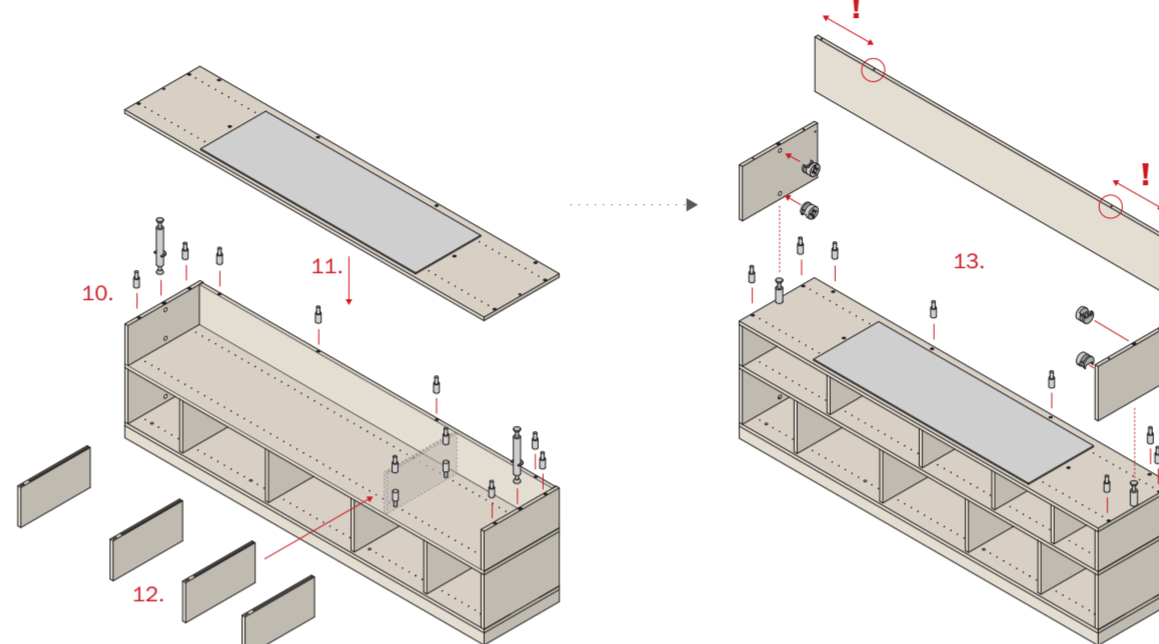
I.



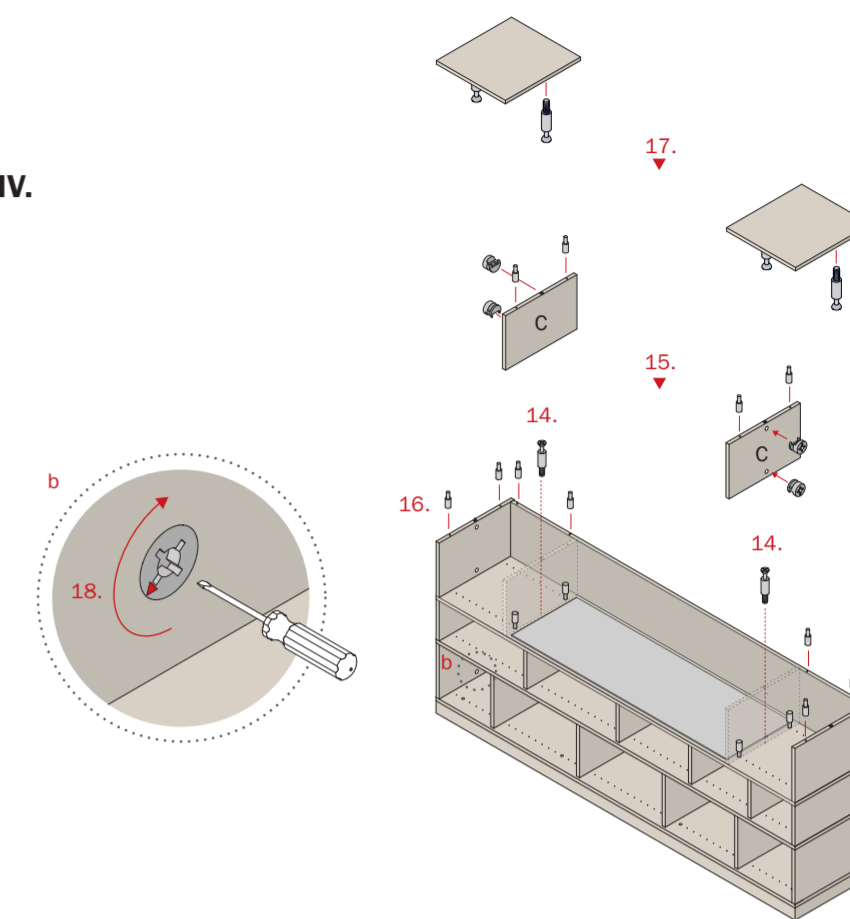
II.



III.



IV.



A Sockel / base



B Außenseite (breit)
outer panel (wide)



C Außenseite (schmal)
outer panel (narrow)



D Zapfen *
peg *



E Schraubbolzen
screw bolt



F Hülse
sleeve



G Rückwand / rear wall



H Boden / board



J Boden (mit Filz) / board (with felt)



K Deckel
top



L Innenseite
inner panel



I Doppelbolzen / double bolt

I.

Aufbau der Außenseiten und Rückwand

1. Im Sockel A an den Enden jeder Lochreihe einen Zapfen D einstecken. In das mittlere Loch je einen Schraubbolzen E eindrehen. Die 4 Bohrungen im Sockel A, die die Rückwand G aufnehmen, werden ebenfalls mit den Zapfen D bestückt.
2. Nun in die (hohen) Außenseiten B je zwei Hülsen F eindrücken, wobei der Pfeil auf den Hülsen **oben wie unten** zu den Bohrungsöffnungen hinzeigen muss (siehe Details a). Ggf. mit dem Schraubenzieher korrigieren.

! Hülsen F noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!
3. Anschließend die Außenseiten B über Zapfen D und Schraubbolzen E schieben und am Sockel fixieren.
4. Ebenso Rückwand G über die Zapfen D schieben.

Sockel waagrecht ausrichten

5. Durch Einstellen der Stellfüße den Sockel waagrecht ausrichten.

Assembling the outer panels and rear wall

1. Insert a peg D into base A at the ends of each row of holes. Screw a bolt E into each middle hole.

The 4 holes in base A for mounting rear wall G are also fitted with pegs D.

2. Now press two sleeves F into each (high) outer panel B, making sure that the arrow of the sleeves points **on the top and bottom** towards the drilling opening (see details a).

If necessary, adjust with a screwdriver.

! Do not tighten sleeves F yet, otherwise the further assembly is blocked!
3. Then slide outer panels B over peg D and bolt E and attach to the base.
4. Also slide rear wall G over pegs D.

Aligning the base

5. Align the base horizontally by adjusting the feet.

II.

Aufbau des Bodens H

6. Je einen Doppelbolzen I mit seiner **kurzen Seite** in das mittlere Loch der Außenseiten B einsetzen. Ebenso alle weiteren Bohrungen auf den Außenseiten sowie der Rückwand mit Zapfen D bestücken.

7. Abschließend den Boden H auf Außenseiten und Rückwand setzen.

! Hülsen F noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Platzierung der (hohen) Innenseiten

8. Die Innenseiten L über die Regalbreite verteilen. Hierfür an der gewünschten Stelle je zwei Zapfen D in die **untere** und in die **obere** Lochreihe des Sockels A bzw. Bodens H einstecken.

Anschließend die Innenseite L mit ihren Einfräsungen von vorne über die vier Zapfen schieben (späteres Versetzen möglich).

Assembling the board H

6. Insert double bolt I with its **short side** into the middle hole of each outer panel B. Also fit all other holes on the outer panels and the rear wall with pegs D.

7. Then place board H onto the outer panels and rear wall.

! Do not tighten sleeves F yet, otherwise the further assembly is blocked!

Positioning the (high) inner panels

8. Distribute inner panels L over the shelf width. To do this, insert two pegs D into the **lower** and **upper** row of holes of the base A/board H at the desired position.

Next, slide the milled slots of inner panels L from the front over the four pegs (later repositioning possible).

Aufbau der weiteren Außenseiten/Rückwand

9. Im Boden H an den Enden jeder Lochreihe sowie in den 4 Bohrungen, die die Rückwand aufnehmen, einen Zapfen D einstecken. Ebenso in die (niedrigen) Außenseiten B wieder je zwei Hülsen F eindrücken. Danach Außenseiten B und (niedrige) Rückwand G über die Zapfen D schieben und auf dem Boden positionieren.

! Hülsen F noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Assembling the other outer panels/rear wall

9. Insert a peg D into board H at the ends of each row of holes and into the 4 holes that receive the rear wall.

Also press two sleeves F into each (low) outer panels B.

Then slide outer panels B and the (low) rear wall G over the pegs D and place onto the board.

! Do not tighten sleeves F yet, otherwise the further assembly is blocked!

III.

Aufbau des Bodens J (mit Filz)

10. Je einen Doppelbolzen I mit seiner **kurzen Seite** in das mittlere Loch der Außenseiten B einsetzen. Ebenso alle weiteren Bohrungen auf den Außenseiten sowie der Rückwand mit Zapfen D bestücken.

11. Abschließend den Boden J auf Außenseiten und Rückwand setzen.

Platzierung der (niedrigen) Innenseiten

12. Die Innenseiten L über die Regalbreite verteilen. Hierfür an der gewünschten Stelle je zwei Zapfen D in die **untere** und in die **obere** Lochreihe der Böden einstecken. Anschließend die Innenseite L mit ihren Einfräsungen von vorne über die vier Zapfen schieben (späteres Versetzen möglich).

Aufbau der weiteren Außenseiten/Rückwand

13. Im Boden J an den Enden jeder Lochreihe sowie in den 4 Bohrungen, die die Rückwand aufnehmen, einen Zapfen D einstecken. Ebenso in die Außenseiten B wieder je zwei

Assembling the board J (with felt)

10. Insert double bolt I with its **short side** into the middle hole of each outer panel B. Also fit all other holes on the outer panels and the rear wall with pegs D.

11. Then place board J onto the outer panels and rear wall.

Positioning the (low) inner panels

12. Evenly distribute inner panels L over the shelf width. To do this, insert two pegs D into the **lower** and **upper** row of holes of the boards at the desired position.

Next, slide the milled slots of inner panels L from the front over the four pegs (later repositioning possible).

Assembling the other outer panels/rear wall

13. Insert a peg D into board J at the ends of each row of holes and into the 4 holes that receive the rear wall.

Also press two sleeves F into each outer panels B.

Hülsen F eindrücken. Danach Außenseiten B und Rückwand G über die Zapfen D schieben und auf dem Boden positionieren.

! Auf die richtige **Ausrichtung** der Rückwand achten!

! Hülsen F noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Then slide outer panels B and the rear wall G over the pegs D and place onto the board.

! Make sure that the rear wall is **turned the right way round!**

! Do not tighten sleeves F yet, otherwise the further assembly is blocked!

IV.

Aufbau der Außenseiten C + der Deckel K

14. In die zwei Löcher neben der Filzauflage je einen Schraubbolzen E in den Boden J eindrücken. Auf der selben Höhe je einen Zapfen D in die vordere und hintere Lochreihe einstecken.

15. In die beiden Außenseiten C je zwei Hülsen F eindrücken sowie ihre zwei oberen Bohrungen mit Zapfen D bestücken. Nun die Außenseiten über Schraubbolzen E und Zapfen schieben und auf dem Boden J positionieren.

16. Alle Bohrungen auf den Außenseiten B sowie der Rückwand mit Zapfen D bestücken.

17. Je zwei Schraubbolzen E von **unten** in die Deckel K eindrehen. Im Anschluss den Deckel auf Außenseiten und Rückwand setzen.

Festziehen aller Hülsen F

18. Abschließend **alle** Hülsen F im Uhrzeigersinn festziehen, um die Regalelemente untereinander zu fixieren und damit dem Regal die nötige Stabilität zu geben (siehe Detail b).

! Hierbei in der **untersten Regalebene** beginnen und stufenweise **von unten nach oben** arbeiten.

Assembling the outer panels C + top K

14. Screw a bolt E into each of the two holes next to the felt pad of board J. At the same height insert a pin D into the front and rear row of holes.

15. Press two sleeves F into each of the two outer panels C; their two upper holes are also fitted with pegs D. Now slide the outer panels over bolt E and pegs and place onto the board J.

16. Fit all the holes on the outer panels B and the rear wall with pegs D.

17. Screw two bolts E into each of the top K from **below**. Then place the top onto the outer panels and rear wall.

Tightening all sleeves F

18. Finally, tighten **all** the sleeves F clockwise to fix the shelf elements and to provide the shelf with the required stability (see detail b).

! Start at the **lowest shelf level** and work gradually **from the bottom to the top**.

* Es werden mehr Zapfen geliefert, als für den Aufbau benötigt werden.
* More pegs are supplied as actually required for the rack structure.